

“Форсан” для обработки гидравлического оборудования



Назначение:

Нанокерамика "Форсан" предназначена для обработки гидравлического оборудования (гидравлические насосы).

Результатом применения является:

1. Защита статора и ротора насоса от износа
2. Увеличение давления в гидросистеме

Принцип действия:

В результате обработки на поверхностях статора и ротора формируется сверхпрочный нанокерамический слой: пара трения «металл-металл» заменяется парой трения «керамика-керамика». Образованный слой составляет с деталью единое целое, остается даже после замены масла.

Методика обработки:

1. Подогрейте флакон "Форсан"(без применения прямого огня) до температуры 35-50°C, интенсивно встряхните флакон до полного исчезновения осадка.
2. Залейте состав в бачок гидронасоса из расчета 40 мл состава на 1 л гидравлического масла в системе.
3. Включить насос в работу без нагрузки на 30 минут, далее эксплуатировать оборудование в штатном режиме.

Рекомендации:

Для поддержания эффекта и укрепления результата рекомендуется производить дополнительно обработку "Форсан" через каждые 50 000 км пробега.

Меры предосторожности:

Нанокерамика "Форсан" не содержит токсичных соединений. Избегать попадания в глаза и длительного контакта с кожей. При работе принято соблюдать общие правила техники безопасности.

Предупреждения и ограничения:

Внимание: обработке не подлежат узлы и агрегаты с наличием механических поломок или с износом более 50%.